



# 废水专业处理及回用

---

## 总体技术与服务提供商

- 环保设计乙级资质
- 中国环保骨干企业
- 广东省环境保护产业骨干企业
- ISO9001管理体系认证企业
- 国家高新技术企业
- 深圳市高新技术企业
- 前海股权交易中心“新四板”挂牌企业



# 我是最美环保人

—— 献给为环保事业付出的每一个 ——



## 公司简介

### Company Profile

深圳市恒大兴业环保科技有限公司，总部位于深圳市宝安区，在北京、上海、广州、武汉、重庆、云南设立分公司；属国家级高新技术企业、深圳市高新技术企业，ISO9001/ISO14001管理体系认证企业，广东省环境保护产业骨干企业，前海股权交易中心“新四板”挂牌企业(挂牌代码666969)。

公司拥有清华大学、中山大学、华南理工、同济大学等行业多位高级工程师，管理人员20多名，员工100多名，具备完整的为用户提供建设项目可研咨询、环评、设计、采购、施工建造、安装、调试、报建验收、投融资及运营管理的一体化优质服务的能力。

产品广泛应用于光伏、多晶硅、光学、半导体、电子工业、医用制药工业纯水超纯水，电镀、线路板、食品等行业废水处理与回用水系统，市政污水BOT、BOO、BT项目。

同时与美国PALL公司战略合作，成功研发DTRO工业废水零排放设备，并取得多项国家专利证书，应用于电镀废水、线路板废水、化工废水等领域。

公司目标：努力缔造恒大兴业品牌，努力成为环保水处理工程总承包与成套设备专业提供商！





## 资质与专利技术成果

Qualifications and Patent Technology

公司自成立以来，技术研发始终为重中之重，并投入大量的人力和财力，付出终有回报，历时10年，获得如下荣誉认证：国家高新技术企业、深圳高新技术企业认证、发明专利 3项、代理证书6项、软件著作权证书12项、实用新型专利证书26项、管理体系认证3项、外观设计专利2项和知识产权管理体系认证等多项荣誉。



- 国家高新技术企业
- 深圳市高新技术企业
- 环境污染治理设施运营资质证书
- 环境工程设计资质
- 深圳市前海湾“新四版”挂牌企业

- 三菱化学MBR膜《一级代理证书》
- 知识产权管理体系认证证书
- 质量管理体系认证证书
- 环境管理体系认证证书
- 职业健康安全管理体系认证证书



- 实用新型专利：一种电镀废水镍回收装置
- 实用新型专利：一种工业废气 TVOC 降解处理装置
- 实用新型专利：一种高效沉淀池
- 实用新型专利：一种USBC一体化污水处理器
- 软件著作权证书：废水零排放系统远程控制PLC软件

- 实用新型专利：一种电镀废水零排放装置
- 实用新型专利：一种碟管式反渗透系统
- 实用新型专利：一种用于电镀含铬废水回收装置
- 实用新型专利：一种基于机械蒸汽净化压缩技术的蒸发器
- 软件著作权证书：废水回用碟管式反渗透系统PLC软件



工业废水零排放工程是为使废水无限地减少污染物和能源排放直至到零的活动，工业废水处理技术主要包括SWRO、DTRO技术和MVPC蒸发器技术，通过这几个技术过程，使废水中的无机物，重金属离子，大分子有机物，胶体，细菌和病毒等分离出来，水可以继续回用，其他杂质转化成固体或者浓缩液。

这种技术的广泛使用，将大大缓解现阶段工业带来的环境污染，对可持续发展有着深远的意义。

我司以美国PALL的特种碟管式膜（DTRO）为核心，推出DTRO工业废水零排放技术，有效的解决了普通RO膜的回收率低，易污堵等难题。

卷式RO的浓水经过PALL DTRO处理系统进行再浓缩减量化处理，使整个回用水系统的回收率达到90%–95%，大大减少浓缩液的量，从而减少后续蒸发系统的处理量。DTRO膜系统解决了传统回用水系统回收率较低、浓水量大的问题，大大降低浓水处理系统的投资和运行成本。DTRO膜系统不仅运行稳定，使用寿命长，吨水运行费用也只有10–15元之间，吨水投资费用也远远低于MVR或多效蒸发系统，使企业在污水“零排放”实施过程中的投资和运行成本大大降低。

近三年来，DTRO工业废水零排放技术在我国化工、电镀、电厂等行业广泛应用，在深圳、山东、湖北、江苏等地有多项成功案例。



## DTRO工业废水零排放核心技术DTRO浓缩系统



DTRO膜柱结构示意图

(1) DTRO是一种专利型膜分离设备，该技术是pall公司专门针对渗滤液处理、工业浓缩液、高浓度工业废水、电镀废水零排放等领域开发。

(2) DTRO膜组件构造与传统的卷式膜，截然不同，原液流道：碟管式膜组件具有专利的流道设计形式，采用开放式流道。

(3) DTRO膜优点：膜使用寿命长：5–7年 / 组件易于维护 / 过滤膜片更换费用低 / 出水水质好、出水稳定，受外界因素影响小。

(4) DTRO膜应用：垃圾渗滤液、高浓度有机废水、高COD/高盐分废水、高难度工业废水零排放等领域。

### 工业废水总体工艺：



### 设备选型：

型号	处理水量 (M3/D)	设备占地 (M2)	电压/功率	蒸发水量 (M3/d)	应用领域
HDDT-30	30	45	380V/32 KW	3 M3/D	高浓度工业废水
HDDT-60	50	60	380V/55KW	3-6 M3/D	高盐份废水
HDDT-100	100	80	380V/95 KW	5-10 M3/D	垃圾渗滤液处理
HDDT-150	150	100	380V/145 KW	10-15 M3/D	电镀废水零排放
HDDT-200	200	150	380V/190 KW	15-20 M3/D	工业废水零排放
HDDT-300	300	200	380V/315 KW	20-30 M3/D	环保局要求零排放 化工废水零排放



## 设备优势

### 传统零排放

- 1、一级回用水+RO浓水蒸发器
- 2、普通RO回收率60%
- 3、40% RO浓水进蒸发器
- 4、普通蒸发器费用：160元/吨
- 5、普通蒸发器：从常温20度，要增加80度
- 6、投资费用：较高
- 7、技术性能：较落后，稳定

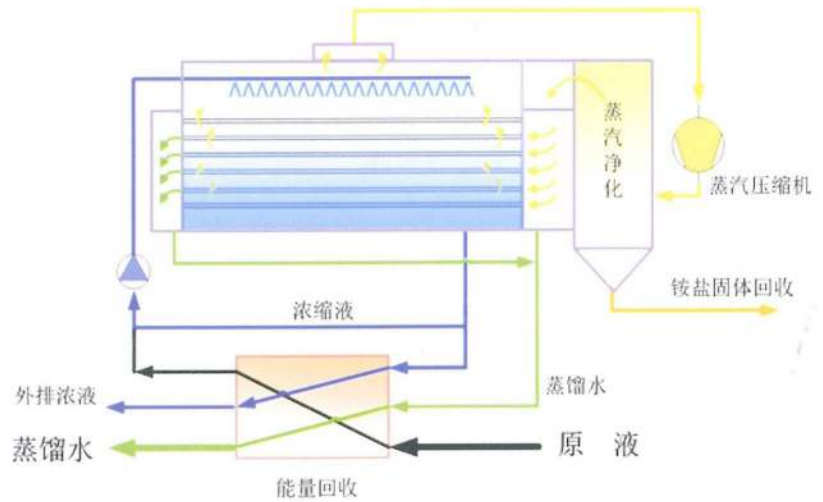
### DTRO新型零排放

- 1、二级回用水+DTRO浓水蒸发器
- 2、二级DTRO回收率95%
- 3、5% DTRO浓水进蒸发器（节能8倍）
- 4、MVPC蒸发器费用：30-50元/吨（节能4倍）
- 5、MVPC蒸发器：利用空气热泵从常温20度，预热85度，只要增加15度。
- 6、投资费用：中低
- 7、技术性能：行业领先，稳定





## MVPC蒸发器



MVPC蒸发器工作原理图

经DTRO回用水系统后的废水进入高效低能耗洁净蒸发MVPC装置，在蒸发装置内利用热泵原理，把原液的水蒸发，蒸汽经冷凝后变成蒸馏水排出，经过浓缩后的含盐废水进入结晶系统，最后进行固废处理或浓液委外处理，从而实现零排放。

MVPC蒸发器的特点介绍：

(1) 我司研发的MVPC蒸发器是通过用机械蒸汽再压缩方式加热的蒸发装置操作仅需很少的热量。机械蒸汽再压缩的工作原理类似于热泵。

(2) 我司研发的MVPC蒸发器有蒸汽净化的功能，即除氨功能，在蒸汽状态下对易挥发的物质进行去除，使得二次蒸汽更为洁净，从而提高冷凝水品质。

(3) MVPC蒸发器设置自动清洗系统，对换热器、换热管进行定期清洗，提高设备使用效率。



DTRO工业废水零排放--MVPC蒸发结晶系统



废水处理工程是为使废水达到排水某一水体或再次使用的水质要求，并对其进行净化的过程。工业废水包括生产废水、生产污水及冷却水，是指工业生产过程中产生的废水和废液，其中含有随水流失的工业生产用料、中间产物、副产品以及生产过程中产生的污染物。工业废水种类繁多，成分复杂。由于工业废水中常含有多种有毒物质，污染环境对人类健康有很大危害，因此要开发综合利用，化害为利，并根据废水中污染物成分和浓度，采取相应的净化措施进行处置后，才可排放。

## 主要工艺MBR介绍

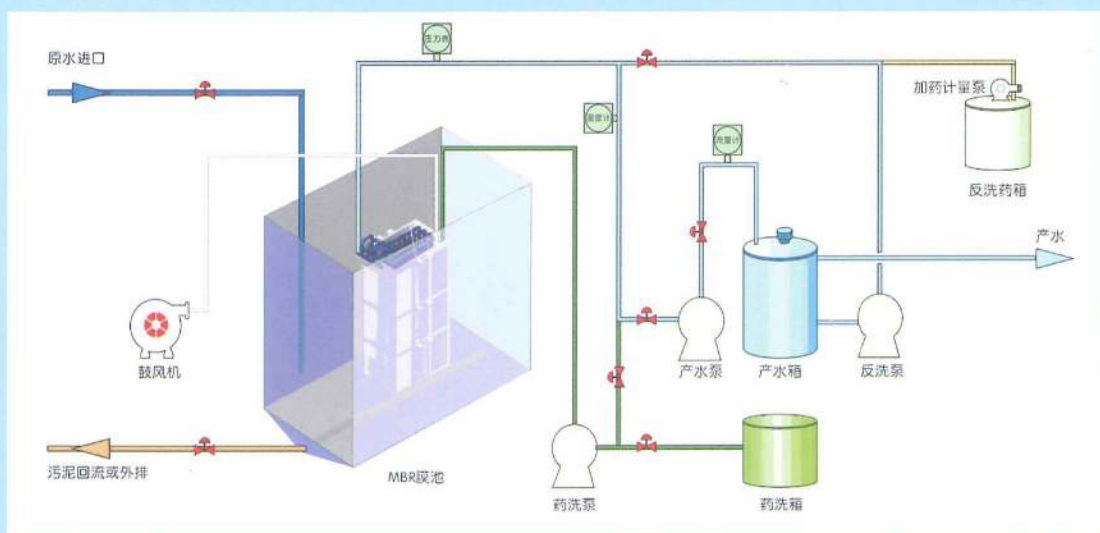
MBR又称膜生物反应器 (Membrane Bio-Reactor),是一种由活性污泥法与膜分离技术相结合的新型水处理技术。与传统的生物处理工艺相比, MBR工艺具有生化效率高、抗冲击负荷强、出水水质好且稳定、占地面积小、排泥周期长、易于全自动控制等优点,是一种高效的生物处理技术。

### 工艺流程图：



### MBR工艺特点:

- (1) 出水水质优质稳定
- (2) 剩余污泥产量少
- (3) 占地面积小, 不受设置场合限制
- (4) 可去除氨氮及难降解有机物
- (5) 操作管理方便, 易于实现自动控制
- (6) 易于从传统工艺进行改造。



MBR工艺流程图



## 废水回用设备 Wastewater reuse equipment

我司主要应用先进的技术--膜分离技术（微滤、超滤、反渗透、EDI等），根据不同的处理水质,并与砂滤、炭滤、盘滤、加药、沉淀、生化的预处理工艺进行组合，逐步形成本公司在废水回用方面的核心技术优势，并已在20多个回用水项目中得到实际应用，业务涵盖PCB线路板、电镀、光学、工业纯水等多个领域。工程水回用率高，处理效果良好，得到客户和行业专家的好评。

核心工艺RO回用水系统由原水泵系统、预过滤系统、膜/阀组件系统、冲洗系统、化学清洗系统、手动/自动阀门系统、各类仪表和控制检测元器件、计算机控制系统以及必要的设备附件等组成，实现生产废水60%–80%，余下RO反渗透浓水如想继续回用，可进后期DTRO浓缩及MVPC蒸发器系统。  
废水回用应用：PCB线路板废水，电镀废水，金、银、镍等重金属回收、浓缩、提纯设备。

### 工艺流程图：





### 产品优势：

- 1.具有良好的经济效益，1-2年内可收回投资成本；
- 2.设备运行采用全自动控制，自动化程度高；
- 3.系统设计科学合理，故障率低，维护方便；
- 4.放流水可达到环保规定的一级排放标准；
- 5.运行成本低，可节约自来水费用及排污费；

## 纯水、超纯水设备

纯水是指水中盐类（主要是溶于水的强电解质）除去或降低到一定程度的水， $1.0-10.0\mu\text{S}/\text{cm}$ 电阻率（ $25^\circ\text{C}$ ）， $0.1-1.0\times 10^6\text{cm}$ 含盐量为 $1-5\text{mg}/\text{L}$ 。

超纯水是既将水中的导电介质几乎完全去除，又将水中不离解的胶体物质、气体及有机物均去除至很低程度的水。电阻率大于 $18\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ ，或接近 $18.3\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ 极限值（ $25^\circ\text{C}$ ）。超纯水处理，是一般工艺很难达到的程度，采用预处理、反渗透技术、超纯化处理以及后级处理四大步骤，多级过滤、高性能离子交换单元、超滤过滤器、紫外灯、除TOC装置等多种处理方法，电阻率方可达 $18.25\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ （ $25^\circ\text{C}$ ）。超纯水是应用蒸馏、去离子化、反渗透技术或其它适当的超临界精细技术生产出来的水，这种水中除了水分子（ $\text{H}_2\text{O}$ ）外，几乎没有什么杂质，更没有细菌、病毒、含氯二恶英等有机物，当然也没有人体所需的矿物质微量元素。

纯水和超纯水主要用于太阳能光伏行业、电子工业用超纯水、一般工业、生物医药行业、精细化工行业用纯水、电厂用纯水饮料、食品行业用纯水、锅炉给水、除盐水设备。





## 工艺流程图



## 产品优势

- 1, 价格优势: 代理批发进口膜元件。
- 2, 价值优势: 核心配件均采用进口配件。
- 3, 服务优势: 完善的售后服务平台, 8小时内到达现场。

## 工业纯水设备的应用

PCB线路板行业	集成电路、硅晶片、显示管等电子元器件冲洗水
制药行业用水	大输液、针剂、片剂、生化制品、设备清洗等
化工行业工艺用水	化工循环水、化工产品制造等
电力行业	锅炉补给水 火力发电锅炉、厂矿中低压锅炉动力系统
食品工业用水	饮用纯净水、饮料、啤酒、白酒、保健品等
海水、苦咸水淡化	海岛、舰船、海上钻进平台、苦咸水地区
饮用纯净水	房产物业、社区、企事业单位等
超声波清洗用水	电脑配件、特种材料、精密机械等要求高清洁度的超声波清洗线
电镀行业用水	清洗工件用水,槽液用水
其它工艺用水	汽车、家电涂装、镀膜玻璃、化妆品、精细化学品等



工业废气处理包括了酸碱废气、有机废气、粉尘废气、异味废气和空气杀菌消毒净化等，主要应用于电子、半导体、PCB、化工、电镀、废水处理厂等区域，采用国际规范化标准设计，精细制作，完全根据您的需要进行全面的规划设计。

## 产品优势：

- 1.进口的PP板材,防紫外线。
- 2.台湾FRP风机，配合原装轴承。
- 3.CNC自制喷头，360°无死角处理。
- 4.碘值1000以上，椰壳碳耐用可再生。
- 5.高效TVOC生物净化剂，技术领先。





### 工艺流程图：



本工艺依据废水排放标准和脱氮除磷要求，设计选择不同的活性污泥法和脱氮除磷工艺

城市市政污水主要来自于家庭、机关、商业、城市公用设施等排放的生活污水和适量的工业生产废水，废水水量大且存在明显的昼夜周期性和季节周期性变化。污水中的主要污染物有动植物油、悬浮物、碳水化合物、蛋白质、表面活性剂、氮和磷的化合物、微生物等，这些有机污染物一般都比较容易生物降解，可生化性BOD/COD值达到0.5~0.6，且含有氮磷等营养物质，为生物提供了良好的生长环境。

城市市政污水一般先采用简单的格栅和沉砂等物理处理方法去除污水中的悬浮物和大颗粒的砂石，然后再经过缺氧、好氧的生物处理工艺降解废水中的COD、氨氮和总磷等污染物。

## 恒大兴业集装箱式渗滤液处理系统

恒大兴业集装箱式渗滤液处理设备以两级DTRO高压反渗透技术为核心，主要为垃圾渗滤液等高浓度高难度污水处理设计，现场施工简单，无需土建工程，交货时间短，扩充性强，无需预处理，节约占地空间，全自动运行可实现无人值守，可直接将原液处理达标排放。

此工艺关键技术“一种碟管式反渗透系统”已申请专利技术，同时也被列入第一批先进污染治理技术示范名录及被评为优秀环境保护装置。



### 应用领域

- 1、填埋场存量垃圾渗滤液应急处理；
- 2、反渗透浓缩液应急处理；
- 3、工业废水减量化应急处理。

### 技术特点

- 1、交付时间短，调试速度快；
- 2、占地空间小，节省土建费用；
- 3、工艺技术成熟，超过100套应用案例；
- 4、系统紧凑牢固；
- 5、可移动设计，网络化功能强大，实现无人值守，远程传输，远程维护。

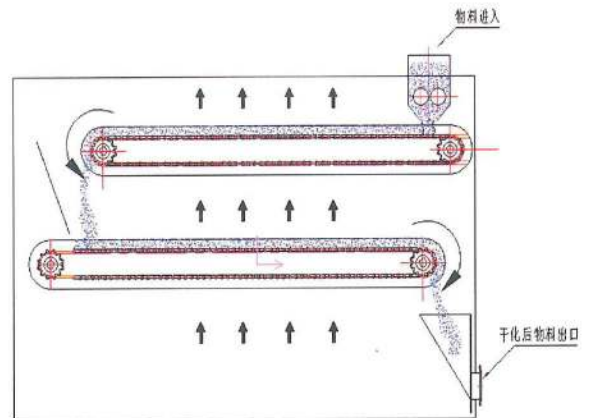




低温式污泥减重干燥机专门为PCB物化污泥减重而设计，采用密闭式结构干燥过程无热损无有毒废气排出，无污染占地面积小，在原有的PCB物化污泥1%-2%的基础上提高到4.5%。可直接将80%含水率污泥干燥至10%以下大大减少企业委外处理污泥的费用。

## 低温式污泥减重干燥机工作原理

封闭式低温滤饼干燥机是利用热风循环烘干，冷凝除湿的低温除湿工艺对污泥进行干燥处理的一种干燥设备。



物料循环示意图



## 低温式污泥减重干燥机技术参数:

除湿模块型单套	
去水量/24h	4800 kg
除湿干燥单元数	1
冷却方式	风冷
电源	380V/3H/50Hz
控制系统	触摸屏+PLC 可编程控制器
湿泥适用范围	含水率(50%-75%)
干料含水	含水率 30%
成型方式	挤条/切条(50%-85%)
外形尺寸 mm	4500*4000*5100

## 低温式污泥减重干燥机选型

型号	HD-5T	HD-10T	HD-15T	HD-20T
标准去水量/24H	5000kg	10000kg	15000kg	20000kg
去水量/H	208kg	416kg	624kg	832kg
按(80%-30%) 计算运行功率/H	47.3kw	94.5kw	141.8kw	189.1kw
按(60%-30%) 计算运行功率/H	54.7kw	109.5kw	164.2kw	218.9kw
实际配电功率	68kw	128kw	188kw	247kw
干燥模块	1块	2块	3块	4块
压缩机台数	4台	8台	12台	16台
处理量(60%-30%)天	11.7吨	23.4吨	35.1吨	46.8吨
每吨耗能(60%-30%)	112.2kw.h			
处理量(80%-30%)天	7吨	14吨	21吨	28吨
每吨耗能(80%-30%)	162.1kw.h			

## 低温式污泥减重干燥机优势



### 节能

采用内部热回收技术，密闭式干燥模式无任何废热排放；

### 节约

占地面积小；  
无复杂的土建结构、基础建设，节约土建成本；  
设备安装简单，安装、调试周期短；

### 安全环保

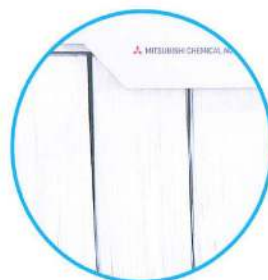
采用密闭式干燥模式，无臭气外溢，无需安装复杂的除臭装置；采用低温干燥，H<sub>2</sub>S、NH<sub>3</sub>析出量大大减少；系统运行安全，无爆炸隐患，无需冲氮运行；污泥静态堆放，与接触面无机械静电摩擦；干料为颗粒状，无粉尘危险；出料温度低(<50℃)，无需冷却，直接储存；可适合安装在城区污水厂，冷凝水(污泥水份)处置简单(或直排)，节约干燥过程冷凝水处理成本

### 高效

可直接将80%含水率污泥干燥至10%以下；干燥过程有机份无损失，干料热值高，适合后期资源化利用；可节约大量后期运输成本。

## 膜元件

- 三菱化学MBR膜元件(MBR/UF)
- 美国Pall膜元件 ( DTRO/NF )
- 美国陶氏DOW膜元件 ( MBR/RO/NF/UF/MF/EDI/树脂 )
- 美国GE膜元件 ( MBR/RO/NF/UF/MF/EDI/药剂 )
- 美国海德能膜元件 ( MBR/RO/UF/MF )
- 天津膜天UF膜元件 ( MBR/UF )
- 美国滨特尔超滤膜元件 ( MBR/UF )



## 树脂

- 三菱化学树脂(WK60L/SA10AX/DIAION/WK60L/SA10AX)
- 美国陶氏DOW树脂 ( MP-3UPW/MR-450UPW/MP-575LC NG/MARATHON )
- 美国罗门哈斯ROHM-HAAS(MB20/UP6150/IR120Na)
- 德国朗盛树脂 ( NM60/NM60SG/S80/S100/M800等 )
- 英国漂莱特树脂 ( MB400/NRW37SC/C100E/C100EDL )



## 水泵

- 美国滨特尔水泵 ( MBR/UF/MF/过滤器 )
- 丹麦格兰富水泵 ( 型号CR,CRI,CRN,CRE,CRIE,CRNE等 )
- 美国米顿罗计量泵
- 丹麦丹佛斯柱塞泵



## 污泥减重机

- 污泥干燥机
- 高压隔膜压滤机



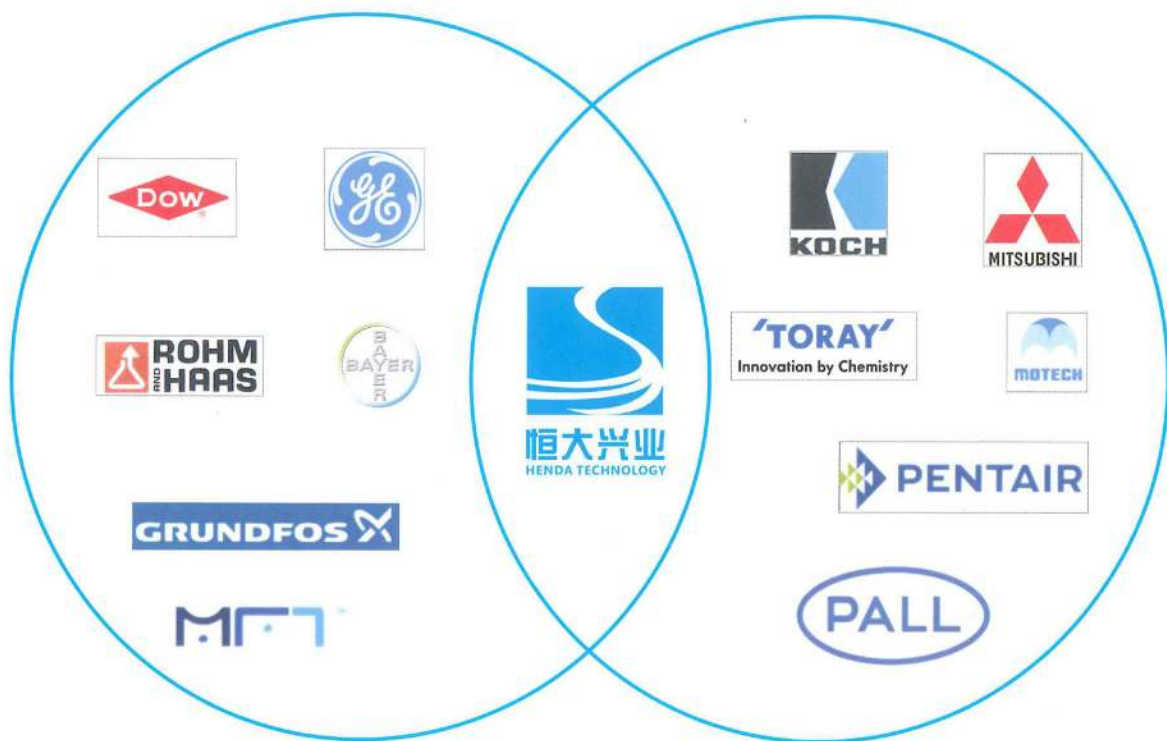
## 水处理药剂

- 三菱化学絮凝剂, 三菱聚丙烯酰胺Diafloc系列
- 美国Betz, Kinglee Tec公司Ro专用阻垢剂、除垢剂、杀菌剂等
- Ge药剂, Hypersperse 阻垢剂, Kleen ,清洗剂, Biomate杀菌
- TVOC除臭液, TVOC高效净化剂, VOC清除剂



## 代理直销国内外各大品牌

产品90%以上的元件材料来自知名厂商



恒大环保：现已成为三菱化学MBR膜一级代理商，美国陶氏DOW（MBR/RO/NF/UF/MF/EDI）、美国GE膜元件（MBR/RO/NF/UF/MF/EDI/药剂）、美国海德能膜元件（MBR/RO/UF/MF）、美国滨特尔膜元件（MBR/UF）专业经销商，三菱化学树脂（WK60L/SA10AX/DIAION/WK60L/SA10AX）、美国陶氏DOW树脂（MP-3UPW/MR-450UPW/MP-575LC NG/MARATHON）、美国罗门哈斯ROHM-HAAS（MB20/UP6150/IR120Na）、德国朗盛树脂（NM60/NM60SG/S80/S100/M800等）一级经销商，三菱化学絮凝剂等专业经销商，为海内外客户提供优质平价的产品供应平台。

### 废水处理工程部分案例

序号	客户名称	项目名称
1	深圳市金鸿桦焯电子科技有限公司	工业废水零排放工程
2	东江环保股份有限公司	工业废水零排放工程
3	湖北精圭铝业工业有限公司	工业废水零排放工程
4	上海双骏环保科技有限公司	工业废水零排放工程
5	山东振挺精工活塞有限公司	工业废水零排放工程
6	山东鑫安电镀厂	工业废水零排放工程
7	广州意力电子有限公司	工业废水处理及回用
8	惠州亿纬锂能股份有限公司	废水处理及回用工程
9	华美(台山)五金制品有限公司	废水处理及回用工程
10	东莞市五株电子科技有限公司	废水处理及回用工程
11	东莞市威宇电子科技有限公司	废水处理及回用工程
12	科惠白井(佛冈)电路有限公司	废水处理及回用工程
13	四川伟易达科技有限公司	废水处理及超纯水工程
14	山东禹城汉能光伏有限公司	废水处理及超纯水工程
15	华莹兰香精精密光学有限公司	工业废水(MBR)
16	东莞诚志电子有限公司	工业废水(MBR)
17	郸城糖业有限公司	工业废水(MBR)
18	东莞成达五金制品	工业废水(MBR)
19	江西奉新印染工业园	工业废水(MBR)

### 纯水超纯水工程部分案例

序号	客户名称	项目名称
1	广州意力电子有限公司	工业纯水设备
2	惠州亿纬锂能股份有限公司	工业纯水设备
3	丽珠医药集团股份有限公司	工业纯水设备
4	德强生物股份有限公司	工业纯水设备
5	深圳万乐药业有限公司	工业纯水设备
6	盐城海嘉诺生物工程有限公司	工业纯水设备
7	索纳克(漯河)生物科技有限公司	工业纯水设备
8	深圳市万科物业服务有限公司	工业纯水设备
9	河北中兴汽车制造有限公司	工业纯水设备
10	辽宁志平东北型材制造有限公司	工业纯水设备
11	国药集团化学试剂有限公司	工业纯水设备
12	深圳欧菲光科技股份有限公司	超纯水系统
13	宜宾伊力科技股份有限公司	超纯水系统
14	珠海顺丰半导体有限公司	超纯水系统
15	广东中航特种玻璃技术有限公司	超纯水系统
16	艾默生富塞电气(深圳)有限公司	超纯水系统
17	武汉华科大生命科技有限公司	超纯水系统

## 废气处理工程部分案例

序号	客户名称	项目名称
1	广州意力电子有限公司南云厂	车间除尘
2	惠州亿纬锂能股份有限公司	车间酸性废气
3	意力(广州)电子有限公司南翔厂	车间有机、酸碱废气
4	广州金叶电子有限公司	车间酸性废气
5	深圳华星光电股份有限公司	回收车间酸性废气
6	广东药学院	实验室酸性废气
7	佛冈科惠电子有限公司新厂	车间有机、酸碱废气
8	科惠白井(佛冈)电子有限公司	车间有机、酸碱废气
9	嘉善德达精密机械有限公司	车间有机、酸碱废气
10	韶关绿然再生资源发展有限公司	车间有机、酸碱废气
11	绍兴华鑫环保科技有限公司	再生资源车间废气
12	深圳诺普信农化股份有限公司东莞分公司	车间有机废气
13	卓大精密模具有限公司	车间有机废气
14	南宁市棉纺厂动力分厂	锅炉脱硫除尘
15	顺德巴顿菲尔-震雄有限公司	车间漆雾废气
16	沙伯基础创新塑料(中国)有限公司	车间粉尘废气

## 垃圾渗滤液处理工程部分案例

序号	客户名称	项目名称
1	海南省保亭渗滤液处理站	垃圾渗滤液处理
2	云南省祥云垃圾填埋场	垃圾渗滤液处理
3	云南省师宗垃圾填埋场	垃圾渗滤液处理
4	河南省郑州某垃圾填埋场	垃圾渗滤液处理
5	河南省济源垃圾场	垃圾渗滤液处理
6	宁波鄞州区垃圾填埋场	垃圾渗滤液处理
7	巩义市垃圾处理厂	垃圾渗滤液处理
8	海南省五指山垃圾填埋场	垃圾渗滤液处理
9	云南省昆明市某垃圾填埋场	垃圾渗滤液处理
10	广东省信宜市某垃圾填埋场	垃圾渗滤液处理
11	广西百色垃圾填埋场	垃圾渗滤液处理
12	合江县鹏兴建设环保服务有限公司垃圾处理厂	垃圾渗滤液处理
13	佛山市南海绿电再生能源有限公司	垃圾渗滤液处理
14	上海某垃圾焚烧厂	垃圾渗滤液处理

## 其它工程类废水处理部分案例

序号	客户名称	项目名称
1	佛冈科惠电子有限公司	PCB物化污泥干燥减重系统
2	惠阳科惠工业科技有限公司	PCB物化污泥干燥减重系统
3	江西正邦集团	养殖废水
4	韶关乳源县某污水处理厂	生活污水回用(MBR)
5	郑州富士康生活污水项目	生活污水回用(MBR)
6	韶关市顿岗污水处理厂	乡镇生活污水处理(MBR)
7	乳源县一六镇污水处理厂	乡镇生活污水处理(MBR)
8	埃及某实验室废水处理	实验室超纯水、废水
9	华润怡宝饮料(深圳)公司	实验室超纯水、废水
10	华大基因联合检测实验室	实验室超纯水、废水
11	河南省光山县某医院污水项目	医院污水处理
12	大浦县某中医院	实验室超纯水、医院废水
13	深圳市卫生监督所	医疗废水
14	深圳市保健办	实验室纯水、废水
15	南昌市某环保局检测中心	实验室废水、超纯水



深圳市恒大兴业环保科技有限公司云南分公司（云南甲胄科技有限公司）  
Shenzhen Evergrande Xingye Environmental Protection Technology Co., Ltd. Yunnan Branch (Yunnan Armor Technology Co., Ltd.)

地址：云南省昆明市高新区海源财富中心 4 栋 405 室  
电话：0871-67281634 0871-65412857  
138 0873 5383 153 6801 3839  
传真：0871-65395584  
Http : //www.jiazhoutec.com